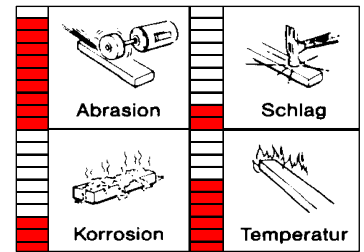




VAUTID-Ultra 301 (Ultra I)

Füllstab

Auftragschweißwerkstoff für
extrem verschleißfeste
Hartauftragungen



VAUTID-Werkstoffprofil

Normbezeichnung:	Füllstab DIN EN 14700 T Fe20 g
Werkstoffkennzeichnung:	Es handelt sich um eine ferritische Grundmasse mit eingelagerten Wolframschmelzkarbiden (W_2C) in einer Körnung von 0,25 - 0,7 mm.
Schweißguteigenschaften:	Das Schweißgut besteht aus der zähen Stahlmatrix, die mit den eingelagerten Karbidkörnern metallurgisch einwandfrei verbunden ist. Durch diese Struktur des Schweißgutes wird bewirkt, dass die Wolframkarbide unter der betrieblichen Abrasionsbeanspruchung nicht aus der Schicht herausbrechen können. Die Beständigkeit gegen Schlag ist mäßig.
Typische Schweißgutkennwerte:	Matrixhärte: ca. 650 HV Wolframkarbid: ca. 2000 HV (DIN 32525-4)
Einsatzempfehlung:	Kernbohrkronen, Rollenbohrkronen, Tiefbohrmeißel, Mischerflügelstege, Sandabschneider, Pflugscharen, Tonmahlscheiben, Abstreifer. Gut geeignet zum Panzern von Kanten.
Lieferform und Verpackung:	Durchmesser: 3,25 mm / 4 mm / 5 mm / 6 mm Standardlängen: 350 mm Verpackungseinheit: 5 kg-Pakete

Schweißanleitung:

VAUTID-Ultra 301 wird üblicherweise mit einer Sauerstoff-Azetylenflamme verschweißt. Die Flamme ist leicht gasüberschüssig. Das Werkstück sollte durch Überschleifen gereinigt werden. Nach dem Überschleifen ist eine lokale Vorwärmung auf 300 – 400°C erforderlich. Grundwerkstoff mit der Flamme „anschwitzen“, nicht aufschmelzen. Draht in Kontakt mit dem Werkstück abschmelzen.

Um eine starke Oxidation der Werkstoffoberfläche zu vermeiden, kann das Werkstück nach dem Schleifen mit NiCrB gespritzt werden.

Schweißen mittels WIG-Technik ist möglich. Es sollte mit geringem Strom und kurzem Lichtbogen geschweißt werden.

Durch Anlösen der Wolframschmelzkarbide kommt es beim WIG-Schweißen zu höherer Härte und Sprödigkeit des Schweißgutes.

Schweißpositionen (EN ISO 6947): PA

VAUTID GmbH

73744 Ostfildern-Ruit Postfach 4110 Telefon: 0711/4404-0 Telefax 0711/442039
www.vautid.de E-Mail: vautid@vautid.de